

Dämmstoffschnidesysteme

BRUGSANVISNING

SPC 3013

POLYSTYROLSKÆREAPPARAT TIL I SOLERINGSPLADER

SPC 2011 skæreapparatet er et tysk kvalitetsprodukt til anvendelse i byggebranchen. Skæreapparatet er udviklet og produceret med moderne fabriktionsmetoder.

SPC 2011 er et skæresystem, der arbejder med en supervarm tråd. Det er udviklet specielt med henblik på tilskæring af polystyrolplader. Som såkaldt "all inklusive"-apparat kan det også benyttes til fremstilling af selv de mest komplicerede tilskæringsvarianter, som fx skiftersnit (i forbindelse med tagkonstruktioner), skrå tilskæringer af polystyrolplader til udlægning på terrasser mv. eller til frihåndstilskæringer, fx til frembringelse af specielle former inden for modelbyggeri eller til etablering af runde vindueskarme.



Inden »SPC« apparatet tages i brug er det bydende nødvendigt, at brugeren har læst hele denne brugsanvisning grundigt igennem.

Hvis der derefter er flere uklarheder, bedes du optage kontakt med forhandleren, hvor apparatet er købt. I og med at skæreapparatet tages i brug, bekræfter du, at du har læst og forstået denne brugsanvisning, og at du dermed har overtaget ansvaret for apparatet.

Anvendelsesformål og betjening af apparatet.

Polystyrolskæreapparatet er kun beregnet til tilskæring af plader af hårdt polystyrolskum, fx styropor og styrodur. Skumpladerne skal være fri for klæbemidler, rester af klæbemidler og andre urenheder.

Polystyrolskæreapparatet må kun betjenes af personer, som er instrueret i brugen af det og kender det godt. Apparatet må kun benyttes, når brugeren er iført passende arbejdstøj med beskyttelseshandsker (se nedenstående sikkerhedsbestemmelser). Sikkerhedsrepræsentanten på virksomheden, hvor skæreapparatet benyttes, er ansvarlig for, at instrukserne i denne brugsanvisning overholdes.

Sikkerhedsbestemmelser:



Polystyrolskæreapparatet fra Firma SPM Maitech GmbH må kun benyttes med de medfølgende originale varmetråde. Hvis der benyttes andre tråde, kan det ødelægge sikkerhedstransformatoren eller medføre forøget brandfare og andre følgeskader. Hvis der anvendes tråde, der ikke er godkendt, medfører det bortfald af garantien på apparatet.



Skæreapparatet må kun benyttes i det fri eller i godt ventilerede lokaler. Under tilskæringen frigøres der ringe mængder styrol. De målinger, der har været foretaget, har vist, at der ikke er risiko for sundhedsskadelige påvirkninger, hvis der sørges for korrekt ventilation.



Apparatet arbejder med en lavspændingstransformator (24 Volt). Den kobles til det normale 220 Volt elnet. Det er derfor vigtigt, at skæreapparatet beskyttes mod fugt. Det frarådes kraftigt at benytte apparatet i det fri, hvis det regner, eller under lignende betingelser. Hvis der opstår fejl i apparatet, og når det ikke er i brug, skal stikket trækkes ud af stikkontakten. Reparationer af de elektriske dele må kun udføres af en autoriseret

fagmand.

Glødetråden bliver meget varm og må under ingen omstændigheder berøres under brugen af apparatet. Skulle det alligevel ske, medfører det alvorlige forbrændinger. Det anbefales derfor at benytte sikkerhedshandsker. Skæretråden er spændt kraftigt ved hjælp af en fjeder. Skulle tråden knække under anvendelsen af apparatet, kan der dannes kraftige gnister.

Det er derfor påbudt at benytte sikkerhedsbriller. Inden apparatet tages i brug, skal det kontrolleres, at alle skrueforbindelser er spændt fast, og at stikforbindelserne i de elektriske dele er korrekt fastgjort. Inden apparatet tages i brug, skal det kontrolleres, at det er opstillet sikkert og stabilt, og at andre kilder til dannelse af farlige situationer og snublefælder omkring det er elimineret.



Udbedring af fejl og vedligeholdelse



Forudsat at skæreapparatet benyttes korrekt, kan det påregnes, at det fungerer fejlfrit – bortset fra knækkede skæretråde som følge af slitage. Hvis apparatet efter længere tids uafbrudt brug ikke mere skulle blive varmt, skal transformatoren have lov til at køle af i kort tid (den er udstyret med en termosikring). Inden apparatet tages i brug igen, skal stikket trækkes ud af stikkontakten i kort tid for at aktivere beskyttelseskredsen. På Tomixx med 24 Volt transformator er der i tilgift integreret en smeltesikring. Hvis Tomixx ikke mere bliver varm, skal smeltesikringen (type: 1,8 A t) først kontrolleres og evt. skiftes ud med en ny. Hvis fejlen heller ikke kan udbedres på den måde, skal der optages kontakt med SPM Maitech GmbH's serviceafdeling. Udfør aldrig selv reparationer på transformatoren og byt den heller ikke med en transformator, som ikke er godkendt eller leveret af SPM Maitech GmbH. Den eneste vedligeholdelse, apparatet kræver, er, at støv og andet snavs fjernes med en tør klud.

Garanti og ansvar

Forudsat at skæreapparatet betjenes og vedligeholdes korrekt, garanterer SPM Maitech GmbH for, at det fungerer fejlfrit. Den lovmæssige garantiperiode udløber 2 år efter leveringen af apparatet. Garantien omfatter kun levering af reservedele og reparation af apparatet på fabrikken.

Videregående krav som fx gratis levering af dele, som er gået tabt, eller udskiftning af sliddele, fx skæretråd, er udelukket. En anden anvendelse af apparatet til formål, det ikke er beregnet til, medfører bortfald af garantien. SPM Maitech GmbH fralægger sig ethvert ansvar og garanti for skader og følgeskader, som skyldes manglende overholdelse af in- struktionerne i denne brugsanvisning eller ukorrekt håndtering af apparatet

Hvis serienummeret fjernes fra apparatet, medfører det bortfald af garantien.

Ovenstående sikkerhedsinstrukser skal opfattes som et supplement til de sikkerheds- og arbejdsmiljøbestemmelser, der i forvejen gælder på de respektive arbejdssteder.

Ibrugtagning:

Det Polystyrolskæreapparat er fuldt samlet.

Indsæt den medfølgende skæretråd i venstre og højre monteret fjedre og kroge. Fjedrene generere uafhængigt spænding på ledningen.

Sæt kablet fra transformeren i beslaget. Stikket er sikret med en plug-in fuse glider du.

Indsæt kabel med EU stik til en standard stikkontakt 230V. Polystyrolskæreapparat er nu klar til brug
OPMÆRKSOMHED! Brug af enheden afmonterer apparatet!

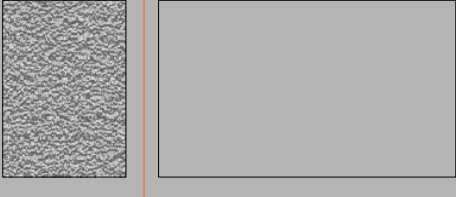
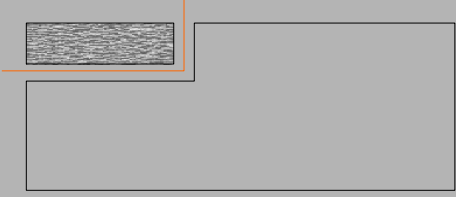
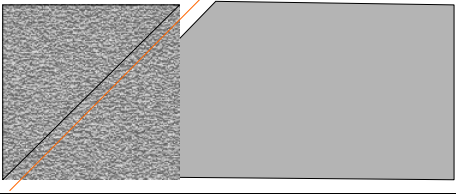
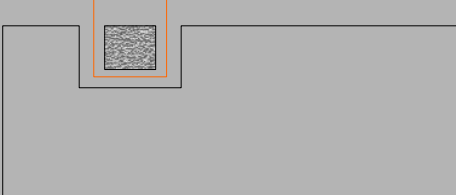
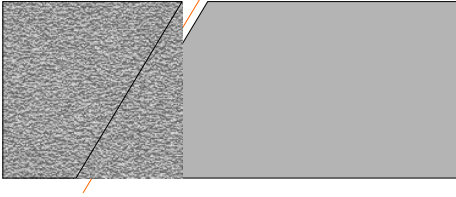


Tryk på knappen i Bøjlen af maskinen. Skæretråd opvarmes til driftstemperatur.

Forsigtig! Rør aldrig varme wire med hænderne!

Trykknappen må under ingen omstændigheder klemmes fast på nogen måde (ved kontinuerlig drift). Det strider mod sikkerheds- og brandsikringsbestemmelserne.

Werkzeuge mit piff

Variationer	
	<ol style="list-style-type: none"> Vinkel venstre og højre 0 graders indstilling. Mark den ønskede størrelse på polystyren pladen Sætte materialet op til det markerede niveau og fremme det. Tryk Trykknop og hold (skæretråd varmes op). Tryk på Bøjlen til materialet - Materiale er skåret. Slip Trykknop, Skæretråd køler i et par sekunder .
	<ol style="list-style-type: none"> Vinkel venstre og højre 0 graders indstilling. Mark den ønskede størrelse på polystyren pladen Sætte materialet op til det markerede niveau og fremme det. Tryk Trykknop og hold (skæretråd varmes op). Tryk på Bøjlen til materialet - Materiale er skåret. Slip Trykknop, Skæretråd køler i et par sekunder . g.
	<ol style="list-style-type: none"> Justere bøjlen til ønskede vinkel. Tryk Trykknop og hold (skæretråd varmes op). Tryk på Bøjlen til materialet - Materiale er skåret. Slip Trykknop, Skæretråd køler i et par sekunder .
	<ol style="list-style-type: none"> Vinkel venstre og højre 0 graders indstilling. Mark ønskede højde og længde på polystyren pladen. Tryk Trykknop og hold (skæretråd varmes op). Tryk på Bøjlen til materialet - Materiale er skåret. Slip Trykknop, Skæretråd køler i et par sekunder .
	<ol style="list-style-type: none"> Vinkel venstre og højre 0 graders indstilling. Justere den ønskede vinkel med linealen Opret Material Tryk Trykknop og hold (skæretråd varmes op). Tryk på Bøjlen til materialet - Materiale er skåret. Slip Trykknop, Skæretråd køler i et par sekunder.

UDSKIFTNING AF TRÅDEN:

Er skæretråd er brudt, først fjerne resterne. Fastgør skæretråden til trækfjederen i trådholderen. Rul tråden opad og fastgør den til S-krogene på den anden side.

	SPC 2013	SPC 3013
Skærelængde	1070 mm	1350 mm
Skærehøjde	330 mm	330 mm
Det langsgående anslag	600 mm, 0 – 45° Grad	600 mm, 0 – 45° Grad

Werkzeuge mit pfliff

Lamineret og coatet træ	1400 x 330 x 18 mm	1700 x 330 x 18 mm
Transformatoren	37 V / 160 Watt / 230V – 50/60Hz / IP 54	42 V / 200 Watt / 230V – 50/60Hz / IP 54



Ekstra tilbehør: Kuffert

Dämmstoffschnidesysteme

EF-konformitetserklæring

ifølge EF's maskindirektiv 98/37/EG, tillæg II A og ifølge lavspændingsdirektivet 73/23/EØS)

Systembau GmbH & Co.KG **Komplementær:**

SPMaschinen und Werkzeuge

Administrerende direktør: Verena Mai

Dorfstrasse 41 56269

Dierdorf

Tyskland

By: Dierdorf

Dato: Den 14.11.2014

erklærer hermed, at følgende produkt: Polystyrolskæreapparat

opfylder bestemmelserne i ovenstående direktiver - inklusive de ændringer, der gælder på tidspunktet for vedtagelsen af dem.

Der er anvendt følgende harmoniserede standarder:

DIN EN ISO 12100-1: Maskinsikkerhed - Grundbegreber, generelle principper for udformningen - del 1: Principiel terminologi, metodologi (ISO 12100-1:2003) samt

DIN EN ISO 12100-2: Maskinsikkerhed - Grundbegreber, generelle principper for udformningen - del 2: Tekniske principper (ISO 12100-2:2003)

Det beskrevne produkt opfylder bestemmelserne i direktiv 2004/108/EC (med ændringer) »Direktiv fra Rådet vedrørende harmonisering af medlemslandenes lovbestemmelser om elektromagnetisk tolerance«.

Det beskrevne produkts overensstemmelse med de væsentlige sikkerhedskrav i direktivet dokumenteres af den fuldstændige overholdelse af følgende standarder:

DIN EN 55014-1 (VDE 875, del 14-1): 2003-09, EN 55014-1:2000 + A1:2001 + A2:2002

DIN EN 55014-2 (VDE 875, del 14-2): 2002-08, EN 55014-2:1997 + A1:2001

Kravene af kategori I

DIN EN 61000-3-2 (VDE 838, del 2):2001-12, EN 61000-3-2:2000

DIN EN 61000-3-3 (VDE 838, del 3):2002-05, EN 61000-3-3:1995 + Corr.:1997 + A1:2001

Det beskrevne produkt opfylder bestemmelserne i direktivet: 2006/95/EC, »Direktiv fra Rådet vedrørende harmonisering af medlemslandenes lovbestemmelser om elektriske driftsmidler til anvendelse inden for bestemte spændingsgrænser.«

Det beskrevne produkts overensstemmelse med bestemmelserne i direktivet dokumenteres af den fuldstændige overholdelse af følgende standarder:

DIN EN 60335-1(VDE 0700-1):2007-02, EN 60335-1:2002+A11+A1+A12+Corr.+A2:2006

DIN EN 60335-2-45 (VDE 0700 Teil 45):2003-06, EN 60335-2-45:2002

DIN EN 50366 (VDE 0700-366):2006-11, EN 50366:2003+A1:2006

Enhver ombygning eller ændring af maskinen, som udføres af ikke-autoriserede tredjeparter og ikke er aftalt med producenten, medfører omgående annullering af denne erklæring.

Werkzeuge mit Pfiff

Mittweida, den 12. 09. 2012

(By, Dato)



(Anden adresse på udstillerens af fabrikanten)

- Forbehold for tekniske ændringer.-